

ROTOMAX® LASTWENDEGERÄTE

Drehen von Formkästen bis 200 t – sicher und effizient



VETTER - Hebt und bewegt.



ROTOMAX[®] LASTWENDEGERÄTE

Drehen von Formkästen bis 200 t – sicher und effizient

Mit dem **ROTOMAX**® Lastwendegerät lassen sich gefüllte oder leere Formkästen (z. B. beim Schlichten, Kerne einlegen und Zusammenbau) **schnell und sicher** wenden. Hierzu werden die Formkästen einfach an deren äußeren Zapfen mittels Bändern oder Ketten aufgenommen. Für **mehr Effizienz** können Formkästen gestapelt und zusammen gedreht werden.

ROTOMAX[®] Lastwendegeräte werden in verschiedenen Ausführungen angeboten, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Das **ROTOMAX**[®] Lastwendegerät garantiert eine kurze Amortisationszeit, da es von nur einer Person bedient wird.





OPTIONALE AUSSTATTUNG:

Schwerpunktausgleich

Um den Formkasten für den Wendevorgang in die Waage zu bringen, können die beiden Antriebseinheiten ganz einfach per Knopfdruck verfahren werden. So ist ein sicheres Wenden gewährleistet und auch das Aufeinandersetzen der Formkastenhälften ist problemlos möglich.

Breitenverstellung

Der Abstand der Antriebsräder kann manuell oder elektrisch individuell auf verschiedene Formkastenbreiten eingestellt werden. Funkfernsteuerung

Mit der Funkfernsteuerung können alle Funktionen des Lastwendegerätes (optional auch die der Krananlage) aus sicherer Entfernung komfortabel gesteuert werden. Keine Kabel stören somit den Wendevorgang.





REFERENZEN



Iragranigkeit: 2t

HHH Bandabstand: 900 − 2.000 mm

Seitenverstellung: electrical



Tragfähigkeit: 12 t

HHH Bandabstand: 1.700 – 5.000 mm

Seitenverstellung: electrical



Tragfähigkeit: 30 t

HH Bandabstand: 1.200 – 5.500 mm

Seitenverstellung: electrical



Tragfähigkeit: 50 t

HHH Bandabstand: 2.500 – 7.200 mm

Seitenverstellung: electrical



Tragfähigkeit: 100 t

HHH Bandabstand: 2.900 – 7.000 mm

Seitenverstellung: electrical



Tragfähigkeit: 125 t

HHH Bandabstand: 3.050 – 8.800 mm

Seitenverstellung: electrical



ROTOMAX® dreht Ihre unförmigen Werkstücke sicher und sanft. Für Kontrollen und Nachbearbeitungen kann das Werkstück dabei in jeder beliebigen Position gestoppt werden.

SICHER UND EFFIZIENT



Besuchen Sie uns auf YouTube!

www.vettercranes.com



GIESSGEWICHTS-TRAVERSE

HANDLING VON GIESSGEWICHTEN

Für den Abguss werden Gussformen mit Gewichten beschwert. Um diesen Arbeitsprozess zu vereinfachen, zu beschleunigen und auch sicherer zu gestalten, gibt es eine neuartige Gießgewichts-Traverse von VETTER:

Die Traverse nimmt das Gewicht auf, indem ein Paar der Aufnahmebügel (im abgeb. Fall rot für Gewichte bis 21 t, grün bis 42 t) zusammenfährt und in die Aufnahmemulden des Gewichts gezogen wird (Abb. 1). Auf diese Weise wird das Gewicht sicher angehoben und auf der Gussform platziert (Abb. 2). Der Vorgang wird per Funk gesteuert und solange wiederholt, bis die benötigte Stückzahl an Gewichten auf der Form ruht. Jetzt ist alles vorbereitet für einen erfolgreichen Abguss.

- > Tragfähigkeiten individuell nach Ihren Anforderungen
- > Erhöhung der Arbeitssicherheit
- > Deutlich schnellerer Arbeitsprozess





Abb. 1: Aufnahmemulde mit Bügel



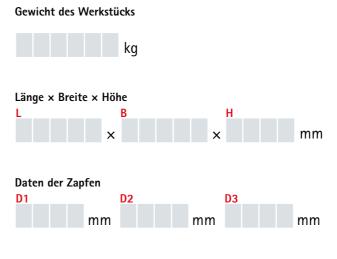
Wie es funktioniert finden Sie auf YouTube

E-Mail: info@vettercranes.com

Fax +49 271 3502 - 299

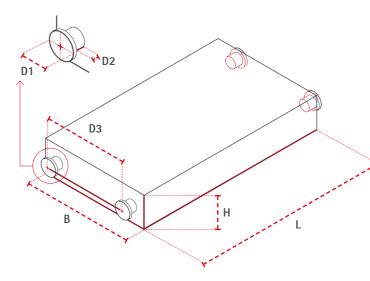
DATEN IHRES FORMKASTENS Warn Signature sphindlinks Formkisten

Wenn Sie unterschiedliche Formkästen drehen möchten, füllen Sie bitte die Skizze für jeden Kastentyp aus.



Benötigen Sie ein Lastwendegerät mit verstellbaren Antriebsrädern? (verschiedene Größen der Formkästen)

Ja Nein



Wie viel Grad beträgt der benötigte

Drehwinkel des Werkstücks?

180°
360°

Ihre Kontaktdaten

DATEN IHRES KRANS

V Hz



www.vettercranes.com



VERWALTUNG

VETTER Krantechnik GmbH Kalteiche-Ring 22 35708 Haiger Germany PRODUKTION

VETTER Krantechnik GmbH Kalteiche-Ring 13–15 35708 Haiger Germany

